



## Technische Daten

## Abmessungen

### Arbeitsbereich

Längshub (X-Achse)	630 mm
Vertikalhub (Y-Achse)	630 mm
Querhub (Z-Achse)	630 mm

### Vorschubkräfte

X-Achse	10.000 N
Y-Achse	10.000 N
Z-Achse	10.000 N

### Geschwindigkeiten

Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse	1 - 40.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse	1 - 40.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit in B-Achse	30 1/min

### Arbeitseinheit

Werkzeugaufnahme	HSK 63
Drehzahlbereich	45 - 16.000 1/min
max. Drehmoment	72 Nm

### Werkzeugmagazin

Anzahl der Magazinplätze	80 Stück
Magazinart	Kette
max. Werkzeugdurchmesser (alle Plätze belegt)	72 mm
max. Werkzeugdurchmesser (Freiplätze notwendig)	150 mm
max. Werkzeuglänge	320 mm
max. zulässiges Werkzeuggewicht	12 kg
Span- zu Span-Zeit (	4,0 s
Span- zu Span-Zeit (> 3kg)	5,2 s

## Rundtisch

Teilung	360.000 x 0,001°
Abmessungen	400 x 500 mm
max. zulässiges Aufspanngewicht (mittig)	500 kg
Schwenkzeit für 45°	0,8 s
Schwenkzeit für 180°	1,4 s

## Palettenwechseleinrichtung

Palettenaufspannfläche	400 x 500 mm
Palettenwechselgenauigkeit	+/- 0,005 mm
Palettenwechselzeit	ca. 8 s

## Wegmess-System

X-, Y- und Z-Achse	direkt linear mit Maßstäben
Meßauflösung	0,0002 mm
Positionstoleranz Tp (nach VDI/DGQ3341)	0,007 mm

## Aufstellungsdaten

Maschinengewicht	8.500 kg
Platzbedarf (Länge x Breite x Höhe)	5,9 x 3,1 x 3,7 m
Gesamtleistungsbedarf	48 kW
Netzanschluß	400 V / 50 Hz
Druckluft	6 bar